

# Heiß auf Nabertherm?



**Wir bilden aus zum/zur**

**Mechatroniker/-in**

**Industriekaufmann/-frau**

**Bachelor of Arts in Business Administration**

**(Duales Studium)**



## Allgemeines über Nabertherm

### Made in Germany

Nabertherm entwickelt und produziert mit seinen weltweit 350 Mitarbeitern seit über 60 Jahren Industrieöfen für die verschiedensten Anwendungsbereiche. Als Hersteller verfügt Nabertherm über das breiteste und tiefste Ofenbausortiment auf der Welt. 150.000 Kunden in über 100 Ländern der Erde dokumentieren den Erfolg des Unternehmens mit exzellentem Design, hoher Qualität zu attraktiven Preisen. Kurze Lieferzeiten werden garantiert durch eine hohe Fertigungstiefe und ein breites Standardofenprogramm.

### Maßstäbe in Qualität und Zuverlässigkeit

Nabertherm bietet nicht nur das breiteste Sortiment an Standardöfen an. Professionelles Engineering in Kombination mit einer Inhouse-Fertigung erlaubt die Projektierung und Konstruktion von kundenindividuellen Thermoprozessanlagen mit Fördertechnik und Beladeeinrichtung. Komplexe wärmetechnische Produktionsprozesse werden durch maßgeschneiderte Systemlösungen realisiert.

Die innovative Nabertherm-Steuer-, Regelungs- und Automatisierungstechnik ermöglicht die komplette Steuerung sowie die Überwachung und Dokumentation der Prozesse. Die Durchdringung der Anlagenkonstruktion bis ins Detail, die neben einer hohen Temperaturgleichmäßigkeit und energetischen Effizienz auch eine lange Lebensdauer zur Folge hat, sorgt für den entscheidenden Wettbewerbsvorteil.

Das Unternehmen wurde im Jahre 1947 von Conrad Naber gegründet. Inzwischen ist die Nabertherm GmbH mit ihren eigenen Vertriebsgesellschaften und langjährigen Vertriebspartnern in allen wichtigen Ländern vertreten.

Hubboden-Retortenofen LBVHT 250/18WO mit Wolfram-Heizeinsatz



## Was die Ausbildung auszeichnet

Nabertherm ist bekannt für seine solide und individuelle Ausbildung, die eine optimale Vorbereitung für den zukünftigen Weg in die Arbeitswelt bietet. Viele Jugendliche bestehen ihre Prüfungen mit Auszeichnung. Die meisten Auszubildenden konnten sich in der Vergangenheit für eine Übernahme qualifizieren.

Die sich ergänzende Verknüpfung von Theorie (Schule) und Praxis (Betrieb) gewährleistet eine abwechslungsreiche und umfangreiche Ausbildung. Nabertherm bietet als vollstufiges Unternehmen ein breites Spektrum an Abteilungen, die in der Ausbildungszeit durchlaufen werden.

Der häufige Kontakt zu internationalen Kunden ermöglicht außerdem den Einsatz von Fremdsprachen und die Weiterentwicklung von Fremdsprachenkenntnissen.

Ein besonderer Vorteil der Ausbildung bei Nabertherm ist die Möglichkeit der Teilnahme an Messen, um sein Fachwissen zu erweitern und die aktuellsten Entwicklungen kennen zu lernen.

Auf selbstständiges Arbeiten wird viel Wert gelegt. Daher werden den Auszubildenden eigene Tätigkeitsbereiche in den zu durchlaufenden Abteilungen zugeteilt. Durch die eigenständige Durchführung von Projekten werden die Team- und Kommunikationsfähigkeiten gefördert.

Mit der Entscheidung, eine Ausbildung bei Nabertherm zu beginnen, entscheiden Sie sich gleichzeitig für eine umfassende Lehrzeit, die Ihnen eine vielversprechende Aussicht auf eine erfolgreiche und gesicherte Zukunft bietet.



Die Auszubildenden bekommen in der Konstruktion einen Einblick in die planenden und projektbegleitenden Tätigkeiten eines Elektro-Konstrukteurs



In der Elektro-Abteilung werden komplexe Schaltanlagen montiert und verdrahtet



## Mechatroniker/-in



Handwerkliches Geschick ist u.a. Voraussetzung für die Ausbildung zum/zur Mechatroniker/-in

Die Ausbildung zum/zur Mechatroniker/-in dauert dreieinhalb Jahre.

Neben den Aufgaben in den einzelnen Fertigungsbereichen führen die angehenden Mechatroniker/-innen beispielsweise Versuche im Testzentrum durch, besuchen Lehrgänge für SPS, Schweißtechnik, Drehen und Fräsen sowie Hydraulik und Pneumatik.

Der Berufsschulunterricht in Bremen-Mitte wird blockweise erteilt. Die Unterrichtsblöcke umfassen jeweils 1 Woche Schulunterricht (30 Unterrichtsstunden pro Woche) gefolgt von 2 Wochen Praxis im Betrieb.

Der Unterricht setzt sich aus Fächern wie Politik, Englisch, Mathematik, Elektrotechnik, Mechatronik, SPS (Speicherprogrammierbare Steuerungen) und Metalltechnik zusammen.

Die vollstufige Fertigungsstruktur von Nabertherm kommt besonders der Ausbildung zum/zur Mechatroniker/-in zugute.



Montage eines Begasungssystems an einem Herdwagenofen

Voraussetzungen und Fähigkeiten, die Bewerber mitbringen sollten:

- Guter Realschulabschluss oder Abitur
- Technisches Verständnis, logisches Denken
- Handwerkliches Geschick



## Ausbildungsabteilungen im gewerblichen Bereich

### Lehrwerkstätten

Die Ausbildung findet in unterschiedlichen Lehrwerkstätten statt. Es werden erste Erfahrungen in der Metallbearbeitung und der Elektrotechnik gesammelt. Da neben der praktischen Ausbildung auch immer ein theoretischer Teil vermittelt wird, ist diese Art der Ausbildung besonders effektiv.

In der Metall-Lehrwerkstatt findet ein etwa dreimonatiger interner Lehrgang statt, bei dem die Grundfertigkeiten und -kenntnisse in der Metallbearbeitung wie beispielsweise Sägen, Schleifen, Kanten, Biegen oder Vernieten erlernt werden. Die Anfertigung von Lehrwerkstücken vervollständigt hier die Ausbildung.

Ein weiterer Grundlehrgang erfolgt in der Elektro-Lehrwerkstatt. Zuerst wird theoretisches Wissen vermittelt, wie z.B. Ohmsches Gesetz, Grundsaltungen Hausinstallation, Schaltanlagenbau, Elektronik, Löten, Messen, Prüfen u.v.m.. Durch das Erstellen eigener Schaltpläne und das Verdrahten von Schaltungen werden die theoretischen Kenntnisse in der Praxis erprobt. Parallel dazu wird den Auszubildenden der Umgang mit speicherprogrammierbaren Steuerungen (SPS) gelehrt. Mittels Aufgabenstellung, PC und Software werden hierbei Programme geschrieben und auch gleich getestet.

### Schlosserei

Die erlernten Grundlagen und Fähigkeiten der Metallbearbeitung kommen hier zur Anwendung. In der Schlosserei werden die Ofengehäuse gefertigt. Durch externe Lehrgänge für Pneumatik, Schweißen, Drehen und Fräsen werden die Fähigkeiten erweitert.

### Elektro-Abteilung

In der Elektro-Abteilung werden die Fertigkeiten und Kenntnisse aus der Elektro-Lehrwerkstatt angewendet, erweitert und vertieft. Diese Abteilung montiert komplexe Schaltanlagen und verdrahtet sie. Die Auszubildenden lernen Schaltpläne zu lesen und elektrische Bauteile nach Plan zu verdrahten. So entsteht ein sicherer Umgang mit Bauteilen und Werkzeugen.

### Konstruktion & Entwicklung

Die Auszubildenden bekommen in der Konstruktion einen Einblick in die planenden und projektbegleitenden Tätigkeiten eines Elektro-Konstrukteurs.

Kundenseitige Wünsche bezüglich der elektrischen Funktionen des Ofens werden ausgewertet und in Schaltplänen und SPS-Programmen mittels moderner Software umgesetzt. Es werden Problemlösungen entwickelt und nötige Änderungen laufend in Schaltplänen sowie Dokumentationen festgehalten. In der Nachbearbeitung werden Bedienungsanleitungen geschrieben und die Dokumentationen abgeschlossen.

### Ofenverdrahtung und Endmontage

In diesen Abteilungen werden unter anderem Motoren, Ventilatoren und Controller bzw. Schaltanlagen an die Öfen montiert. Hier kommen all die erlernten Fertigkeiten und Kenntnisse zur Anwendung.

### Kundendienst

Der Kundendienst ist für die Aufstellung und Inbetriebnahme verkaufter Anlagen vor Ort zuständig und sorgt auch für Instandhaltungen. Zusätzlich werden technische Fragen von in- und ausländischen Anwendern telefonisch geklärt. Die Auszubildenden lernen den Fertigungsprozess des Kunden und die Einbindung unseres Ofens vor Ort kennen. Durch das weltweite Geschäft kommen die in der Berufsschule erweiterten Fremdsprachenkenntnisse auch hier zur Anwendung. Das technische Verständnis wird durch analytische Aufgabenstellungen besonders geschult.



VHT 500/22-GR H<sub>2</sub> mit Erweiterungspaket für den Betrieb mit Wasserstoff und CFC-Prozessbehälter



Kundenseitige Wünsche bezüglich der elektrischen Funktionen des Ofens werden ausgewertet und in Schaltplänen und SPS-Programmen mittels moderner Software umgesetzt



Grundlagen der Metallbearbeitung werden durch externe Lehrgänge für Pneumatik, Schweißen, Drehen und Fräsen erweitert

## Industriekaufmann/-frau



Die Ausbildung zum/zur Industriekaufmann/-frau dauert drei Jahre. Es besteht jedoch die Möglichkeit, die Ausbildungszeit auf zweieinhalb Jahre zu verkürzen.

Neben den kaufmännischen Abteilungen, in denen beispielsweise Angebote, Auftragsbestätigungen sowie Rechnungen erstellt werden, bietet Nabertherm auch umfassende Einblicke in die Fertigungsabläufe. Parallel können zusätzliche Kenntnisse auf Messen innerhalb Deutschlands gewonnen werden.

Der Berufsschulunterricht findet 1 - 2 mal wöchentlich an der BBS Osterholz-Scharmbeck statt. Unterrichtsfächer sind: Politik, Rechnungswesen, Steuerung und Kontrolle, BSU (Berufsspezifischer Unterricht), Deutsch und Englisch.

Es besteht die Möglichkeit eine Zusatzausbildung zum/zur Europakaufmann /-frau zu absolvieren. Diese beinhaltet den Erwerb von Sprachzertifikaten sowie des Europäischen Computerführerscheins (ECDL). Neben der Schulung internationaler Geschäftsprozesse ist ein dreiwöchiges Auslandspraktikum Bestandteil dieser Zusatzqualifikation.

Teamgeist, Engagement sowie gute Fremdsprachenkenntnisse zählen zu den Voraussetzungen für die Ausbildung zum/zur Industriekaufmann/-frau

Voraussetzungen und Fähigkeiten, die Bewerber mitbringen sollten:

- Guter Realschulabschluss, Höhere Handelsschule, Fachhochschulreife oder allgemeine Hochschulreife
- Gute Fremdsprachenkenntnisse



## Bachelor of Arts in Business of Administration (Duales Studium)

Das Bildungsmodell verbindet eine praktische Ausbildung im Betrieb mit einem wissenschaftsorientierten Studium an der Akademie der Wirtschaft Bremen in Kooperation mit der Hochschule in Vechta.

Das duale Studium dauert ca. dreieinhalb Jahre und erfolgt blockweise im Wechsel von Theorie- und Praxisphasen. Die betrieblichen Ausbildungsinhalte sind identisch mit denen der Industriekaufleute.

Im 2. Jahr kann vor der Handelskammer Bremen eine Prüfung zum/zur Industriekaufmann/-frau absolviert werden. Zum Abschluss der Studienzeit wird eine Prüfung zum Bachelor of Arts (B.A.) abgelegt.

Bachelor of Arts in Business of Administration verbindet eine praktische Ausbildung im Betrieb mit einem wissenschaftsorientierten Studium an der Akademie

Ein berufsbegleitendes Anschlussstudium zum Erwerb des akademischen Grades Master of Arts (M.A.) ist möglich.

Der wesentliche Vorteil des dualen Studiums ist die verkürzte Ausbildungszeit gegenüber Hochschulabsolventen sowie der stetige Praxisbezug. Gegenüber einem normalen Studium gibt es außerdem von Anfang an "Geld".

Voraussetzungen und Fähigkeiten, die Bewerber mitbringen sollten:

- Die allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife
- Gute Fremdsprachenkenntnisse



## Ausbildungsabteilungen im kaufmännischen Bereich

### Vertrieb

Die Mitarbeiter des Vertriebes sind für die Beratung und Betreuung der Kunden zuständig. Auch die Auszubildenden treten während ihrer Zeit im Vertrieb telefonisch, schriftlich oder per E-Mail mit den Kunden in Kontakt. Nach der Bearbeitung von Kundenanfragen aus dem In- und Ausland werden Angebote erstellt und verschickt. Durch Produktschulungen der Vertriebsmitarbeiter lernen die Auszubildenden, Fragen der Kunden korrekt zu beantworten und Produkte richtig anzubieten. Zusätzlich müssen Adressen der Kunden gepflegt, Messen vor- und nachbereitet sowie Marktforschung betrieben werden.

### Vertriebsinnendienst

Im Vertriebsinnendienst werden die Bestellungen angenommen, geprüft und erfasst. Zu jeder Bestellung wird eine Auftragsbestätigung geschrieben, wozu vorab u.a. Liefertermine ermittelt werden müssen. Nach dem Versand der Auftragsbestätigung wird der Auftrag an die Produktion weitergeleitet und nach Fertigstellung des Ofens oder der Ersatzteile werden Versandpapiere und Rechnungen erstellt.

### Arbeitsvorbereitung

Aus den Auftragsbestätigungen des Vertriebsinnendienstes werden Aufträge für die Fertigung erstellt. Die Arbeitsvorbereitung muss die Vorgänge in der Produktion einplanen. Hierfür müssen Stücklisten und Arbeitspläne erstellt und an die entsprechenden Abteilungen verteilt werden. Um einen reibungslosen Ablauf zu gewährleisten, muss besonders auf die Fertigungskapazität geachtet werden.

### Einkauf

Der Einkauf sorgt für ausreichende Vorräte aller Materialien zum richtigen Zeitpunkt, wozu Lagerbestände sorgfältig überwacht und Meldebestände sowie Vorschlagsmengen geprüft werden müssen. Für benötigte Ware werden Bestellungen geschrieben und an Lieferanten verschickt. Zur Kontrolle erfasst der Einkauf die Auftragsbestätigungen der Lieferanten. Um möglichst kostengünstig produzieren zu können, werden Verhandlungen mit Lieferanten geführt und Alternativ-Angebote eingeholt.

### Buchhaltung

Die Buchhaltung überwacht Zahlungseingänge und schreibt bei Versäumnissen Mahnungen an Kunden, die in Zahlungsverzug geraten sind. Eingehende Zahlungen werden kontiert und gebucht. Eingangsrechnungen werden gebucht und bezahlt. Zusätzlich werden Steuermeldungen, Statistiken, vielfältige Auswertungen und letztendlich Monats- und Jahresabschlüsse erstellt.

### Werbung

Die Werbung ist für die Darstellung des Unternehmens nach Außen hin zuständig. Es werden Kataloge in mittlerweile 18 Sprachen erstellt, Anzeigen und Poster gestaltet und der Internetauftritt des Unternehmens gepflegt. Hierfür müssen häufig Fotos gemacht und bearbeitet werden. Auch für die Organisation weltweiter Messen, sowie für die Erstellung von Gebrauchsanleitungen ist die Werbung, in Zusammenarbeit mit der Konstruktion und dem Vertrieb, zuständig.

### Konstruktion

Um Produkte fertigen zu können, werden von der Konstruktion zunächst Zeichnungen in 3D von Öfen und Schaltanlagen erstellt. Die Fertigung eines Produktes wird von den Konstrukteuren, für die Einhaltung von Normen und Qualitätsrichtlinien, begleitet und überwacht. Um Preise festlegen zu können, werden in der Konstruktion Kalkulationen durchgeführt.

### Lager und Wareneingang

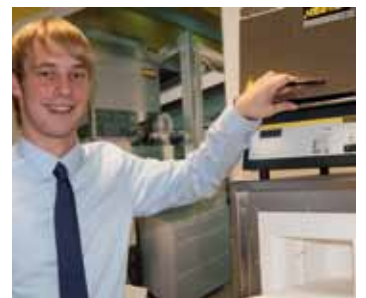
Alle eintreffenden Waren werden zunächst vom Wareneingang angenommen und auf Qualität sowie Vollständigkeit geprüft. Nach Buchung der Wareneingänge werden die Teile eingelagert. In der Produktion benötigte Teile werden anhand der Stücklisten kommissioniert und den entsprechenden Abteilungen zur Verfügung gestellt.

### Produktion

Um einen Überblick über die Fertigung der Produkte bei Nabertherm zu erhalten, durchläuft jeder Auszubildende zu Beginn der Ausbildung die einzelnen Fertigungsbereiche. So bekommt er einen Einblick in die Aufgaben sowie den Verlauf der Fertigung und lernt die Produkte kennen.



Im modernen Kunden-Testzentrum verfügt Nabertherm über eine repräsentative Auswahl an Öfen für Versuchszwecke, die für unsere Kunden zur Verfügung stehen



Durch Produktschulungen der Vertriebsmitarbeiter lernen die Auszubildenden, Fragen der Kunden korrekt zu beantworten und Produkte richtig anzubieten



## Die ganze Welt von Nabertherm: [www.nabertherm.com](http://www.nabertherm.com)

Unter [www.nabertherm.com](http://www.nabertherm.com) können Sie alles finden, was Sie über uns wissen wollen – insbesondere alles über unsere Produkte.

Neben aktuellen Informationen und Messeterminen gibt es natürlich die Möglichkeit zum direkten Kontakt mit Ihren Ansprechpartnern oder nächstgelegenen Händler weltweit.

### Professionelle Lösungen für:

- Arts & Crafts
- Glas
- Keramik
- Labor/Dental
- Wärmebehandlung von Metallen, Kunststoff & Oberflächentechnik
- Gießerei



### Zentrale:

**Nabertherm GmbH**  
Bahnhofstr. 20  
28865 Lilienthal, Deutschland

contact@nabertherm.de  
Tel.: (+49) 4298 922-0  
Fax: (+49) 4298 922-129

### Vertriebsgesellschaften:

**Nabertherm Shanghai Ltd.**  
150 Lane, No. 158 Pingbei Road, Minhang District  
201109 Shanghai, China

contact@nabertherm-cn.com  
Tel.: (+86) 21 6490 2960  
Fax: (+86) 21 6490 3107

**Nabertherm S.A.S**  
51 Rue de Presles  
93531 Aubervilliers, Frankreich

contact@nabertherm.fr  
Tel.: (+33) 1 5356 1800  
Fax: (+33) 1 5356 1809

**Nabertherm Italia**  
via Trento N° 17  
50139 Florence, Italien

contact@nabertherm.it  
Tel.: (+39) 348 3820278  
Fax: (+39) 055 480835

**Nabertherm Schweiz AG**  
Batterieweg 6  
4614 Hägendorf, Schweiz

contact@nabertherm.ch  
Tel.: (+41) 62 209 6070  
Fax: (+41) 62 209 6071

**Nabertherm Ltd.**  
Vigo Place, Aldridge  
West Midlands WS9 8YB, UK

contact@nabertherm.co.uk  
Tel.: (+44) 1922 455 521  
Fax: (44) 1922 455 277

**Nabertherm Inc.**  
54 Reads Way  
New Castle, DE 19720, USA

contact@nabertherm-usa.com  
Tel.: (+1) 302 322 3665  
Fax: (+1) 302 322 3215

**Nabertherm Ibérica**  
c/Castella 33, Esc. B2, 5ª3a  
08018 Barcelona, Spanien

contact@nabertherm.es  
Tel.: (+34) 93 303 65 91  
Fax: (+34) 93 303 66 05

**Sie sind motiviert, teamfähig und haben den Ehrgeiz, an Ihre schulische Laufbahn eine kompetente Ausbildung anzuknüpfen?**

**Dann nutzen Sie jetzt Ihre Chance und senden Sie Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen an unsere Personalabteilung oder auch online an [personal@nabertherm.de](mailto:personal@nabertherm.de).**