

## Anwendungsspezifische Rohrofenanlagen



Drehrohrföfen RSR 250/3500/15S



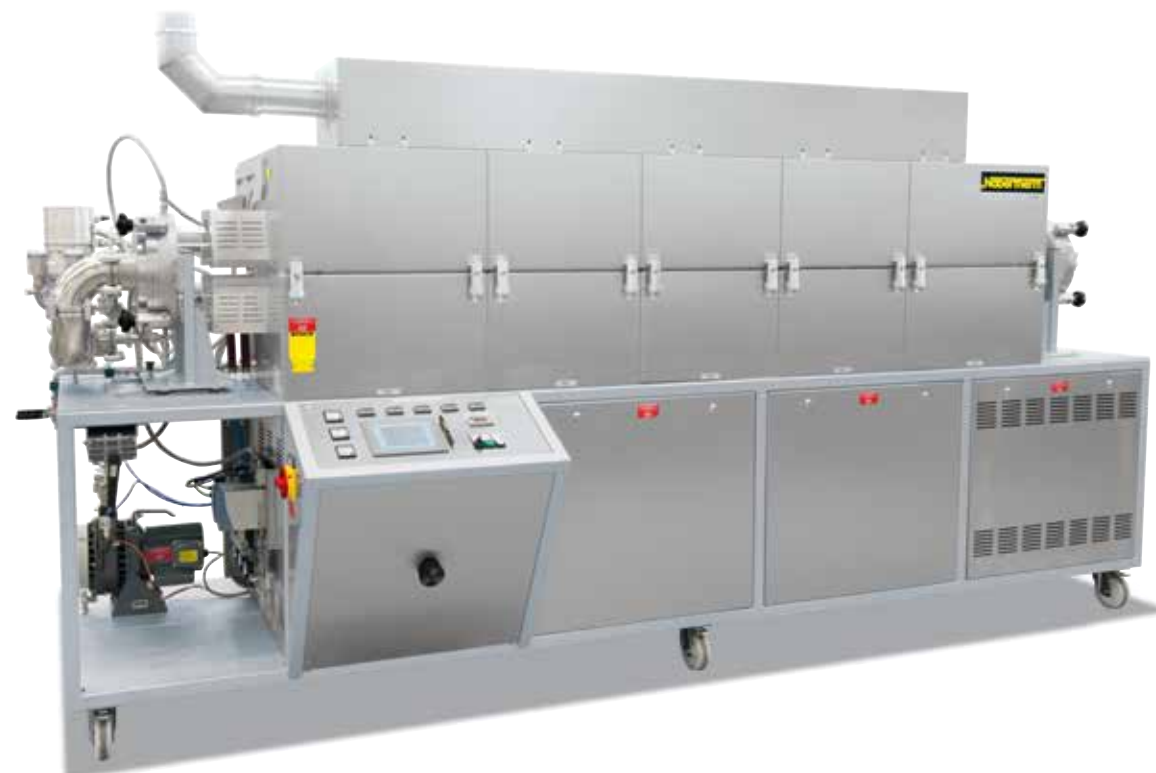
RS 460/1000/16S zur Integration in eine Produktionsanlage

Durch einen hohen Grad an Flexibilität und Innovation bietet Nabertherm die optimale Lösung für kundenspezifische Anwendungen.

Auf Basis unserer Grundmodelle erarbeiten wir individuelle Varianten, auch für die Integration in übergeordnete Prozessanlagen. Die auf dieser Seite dargestellten Lösungen sind nur ein Teil der Möglichkeiten. Vom Arbeiten unter Vakuum- oder Schutzgasatmosphäre über innovative Regelungs- und Automatisierungstechnik bis hin zu den unterschiedlichsten Temperaturen, Größen, Längen und Eigenschaften der Rohrofenanlagen – wir finden die passende Lösung für eine geeignete Prozessoptimierung.



RS 100/250/11S in aufklappbarer Ausführung zum Einbau in eine Prüfvorrichtung



RS 250/2500/11S, fünfzonig, zum Glühen von Drähten unter Hochvakuum- und Schutzgasatmosphäre, inklusive Schnellkühlung und Abluftesse



RS 120/1000/11S in zweiteiliger Ausführung. Beide Ofenhälften sind identisch ausgeführt und werden platzsparend in eine kundenseitige Gaserwärmungsanlage integriert