

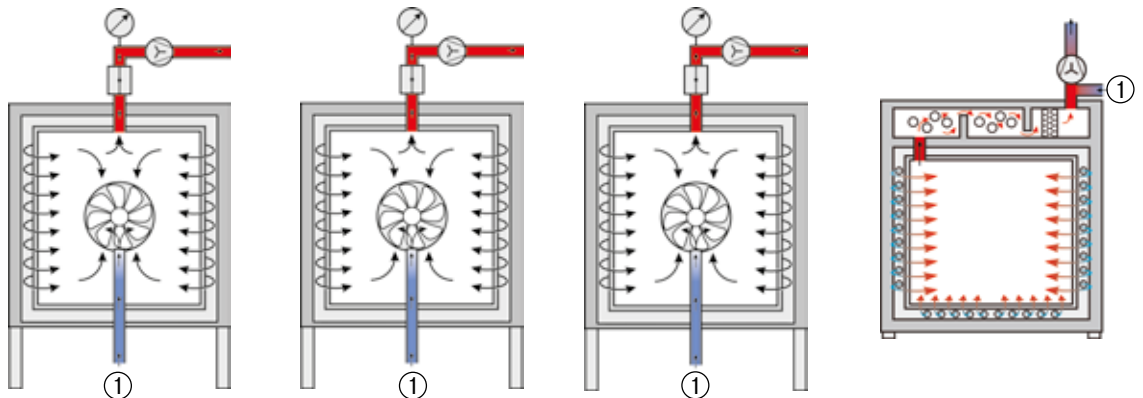
Konzepte zum Trocknen, Entbindern und Sintern von binderhaltigen Bauteilen

Prozess	Trocknen von Lösemitteln			
Atmosphäre	Luft		Luft	
Maximale Temperatur entbindern	300 °C	450 °C	450 °C	600 °C
Organikmenge	Organikmenge gering	Organikmenge gering	Organikmenge gering	Organikmenge mittel
Anforderung	Geringer Anspruch an Temperaturgleichmäßigkeit	Erhöhter Anspruch an Temperaturgleichmäßigkeit	Erhöhter Anspruch an Temperaturgleichmäßigkeit	Geringer Anspruch an Temperaturgleichmäßigkeit
Konzept	LS	LS	DB10	BO
	Nach EN 1539 Typ A. Überwachter Atmosphärenaustausch. Abgasführung über Stutzen in bauseitige Absaugung.	Nach EN 1539 Typ A (NFPA 86 Class A). Überwachter Atmosphärenaustausch. Aktive Abführung des Abgases über integrierten Abgasventilator.	Überwachter Atmosphärenaustausch. Aktive Abführung des Abgases über integrierten Abgasventilator. Ungeregelter Ofenunterdruck.	Entbindungsprozess mit schwer kontrollierbarer Aufheizrampe (exotherme Reaktion).
Ofentyp	KTR, Seite 62 TR .. LS, Seite 60		NA .. LS, Seite 42	L .. BO, Seite 56 HT .. DB, Seite 58
Zum Entbindern			NA .. 45 DB10, Seite 42	
Zum Entbindern und/oder Sintern				
Abgasnachbehandlung				integrierte TNV/KNV

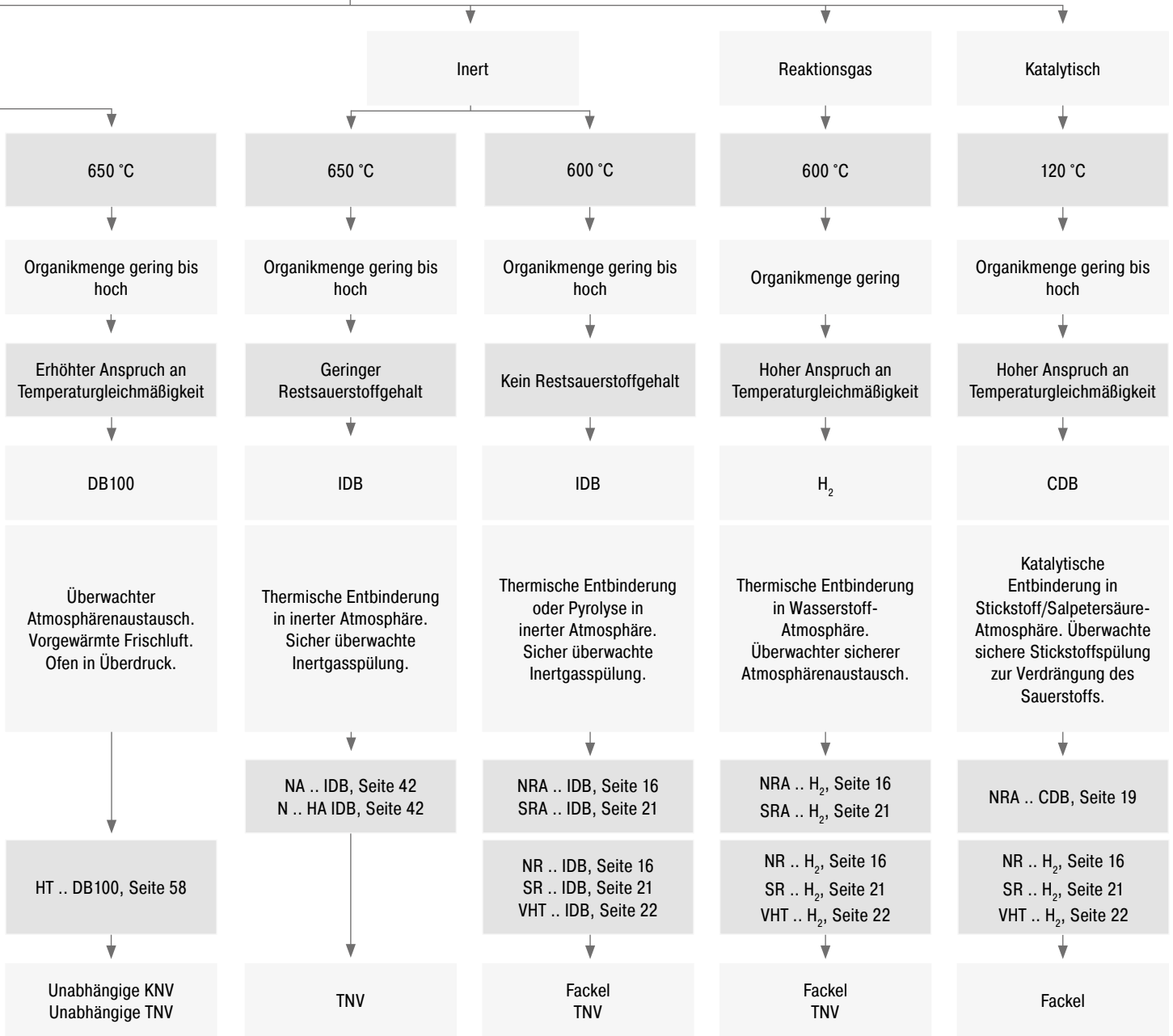
Beheizung Ofen Elektrisch

Gas

- 1) Luft
- 2) Schutzgas



Entbindern



Elektrisch

