

Anwendungsspezifische Rohrofenanlagen



Drehrohrföfen RSR 250/3500/15S



RS 460/1000/16S zur Integration in eine Produktionsanlage



RS 100/250/11S in aufklappbarer Ausführung zum Einbau in eine Prüfvorrichtung

Durch einen hohen Grad an Flexibilität und Innovation bietet Nabertherm die optimale Lösung für kundenspezifische Anwendungen.

Auf Basis unserer Grundmodelle erarbeiten wir individuelle Varianten, auch für die Integration in übergeordnete Prozessanlagen. Die auf dieser Seite dargestellten Lösungen sind nur ein Teil der Möglichkeiten. Vom Arbeiten unter Vakuum- oder Schutzgasatmosphäre über innovative Regelungs- und Automatisierungstechnik bis hin zu den unterschiedlichsten Temperaturen, Größen, Längen und Eigenschaften der Rohrofenanlagen – wir finden die passende Lösung für eine geeignete Prozessoptimierung.



Für weitere Informationen über unser umfangreiches Sortiment an Rohrofen und anderen Laboröfen, fordern Sie bitte unseren Katalog Labor!



RS 250/2500/11S, fünfzonig, zum Glühen von Drähten unter Hochvakuum- und Schutzgasatmosphäre, inklusive Schnellkühlung und Abluftesse