

## Anwendungsspezifische Rohrofenanlagen



Rohrofen RS 200/4500/08 mit Hubtür für die Wärmebehandlung von Stangenmaterial



RHTV 120/600/17 H<sub>2</sub> mit Begasungspaket 4 für brennbare Gase, schwenkbarem Haken zum Aufhängen der Charge und Sicherheitstür vor dem unteren Flansch



Flansch mit Scharnier

Durch einen hohen Grad an Flexibilität und Innovation bietet Nabertherm die optimale Lösung für kundenspezifische Anwendungen. Auf Basis unserer Grundmodelle erarbeiten wir individuelle Varianten, auch für die Integration in übergeordnete Prozessanlagen. Die auf dieser Seite dargestellten Lösungen zeigen nur einen Teil erfolgreich umgesetzter Sonderanlagen. Von Prozessen unter Vakuum oder Schutzgasatmosphäre über innovative Regelungs- und Automatisierungstechnik bis hin zu den unterschiedlichsten Temperaturen, Größen, Längen und Eigenschaften der Rohrofenanlagen – wir finden die passende Lösung für Ihren Prozess. Sprechen Sie uns an.



RSH 320/2000/09 H<sub>2</sub> mit dreizoniger Regelung zur Wärmebehandlung von Edelmetallen



RS 120/1000/11S mit Drehgestell für verschiedene Neigungswinkel